

SMART CHOICE!

TOTAL WELDING SOLUTION

The most reliable way of increase productivity and quality

SANGNIM MSP provides highly productive proposal through optimal solutions and technologies in terms of price/delivery time/productivity for equipment and logistics on various industrial fields especially welding technologies as a loyal agent of igm robot.



WHAT WE DO?

상림엠에스피는 다양한 산업분야에 고객이 필요로 하는 생산성 설비 및 물류이동에 대해서 가격/납기/생산성 등을 고려하여 최적의 솔루션 및 기술을 제공하여 생산성 높은 제안을 수행하고 있습니다.

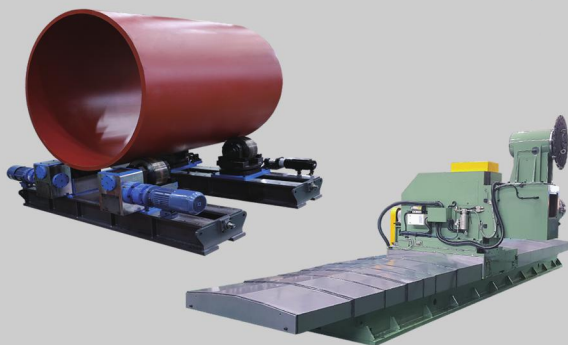
SANGNIM MSP provides highly productive proposal through optimal solutions and technologies in consideration of price/delivery time/productivity for equipment and logistics required by customers in various industrial fields.



- 용접 자동화라인 구성
- 각 산업군에 적합한 용접로봇 공급
(오스트리아 igm 한국 공식 에이전트)
- Welding automation line configuration
- Supply of welding robots suitable for each industry
(Official agent of igm Austria)

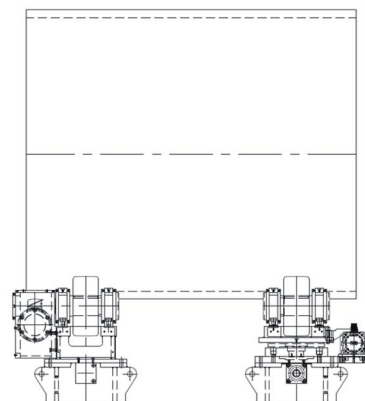
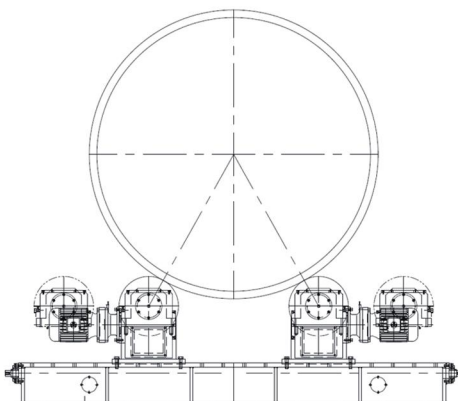
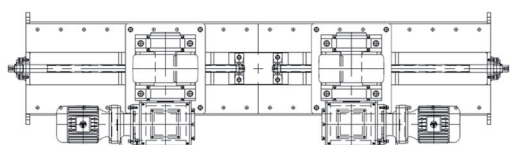
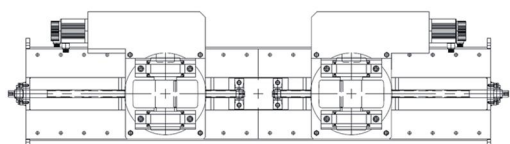


- 원자력, 풍력 발전용 제관설비 공급
- 각 산업군에 적합한 Bending machine 공급
(이탈리아 DAVI 한국 공식 에이전트)
- Supply of canning facilities for nuclear and wind power generation
- Supply of Bending machine suitable for each industry
(Official agent of DAVI Italy)



- 고객사의 니즈에 맞는 산업설비 개발/납품
- L-SEAM / C-SEAM Milling machine 공급
- ANTI-DRIFT turning roller 공급
- Development/supply of industrial facilities that meet customer needs
- L-Seam / c-seam milling machine supply
- Anti-drift turning roller supply

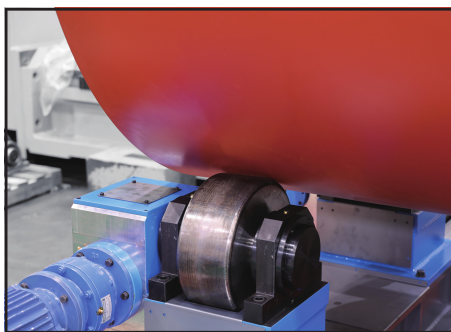
ANTI-DRIFT TURNING ROLLER



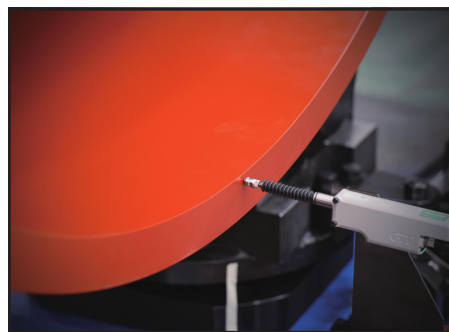
FEATURES

대형소재 (Ø10m*100t)를 회전시키면 축방향 Drift 량이 많게는 500mm 이상의 이동량이 발생한다.
 축방향 Drift 량이 많으면 Back Chipping 가공시 Tool파손 및 장비 소손이 발생하여 자동 용접을 할 수 없게되는
 치명적인 문제가 발생하고 용접 불량률의 원인이 된다.
 상림엠에스피에서 개발한 Anti-Drift Turning Roller는 Drift 량을 최소로 제어할 수 있는 시스템으로 Back Chipping 가공 및
 Welding을 원활하게 수행할 수 있도록 제어하는 최적의 솔루션이다.

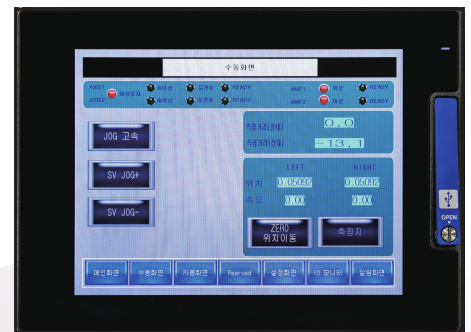
When a large material (Ø10m*100t) is rotated, the amount of drift in the axial direction is greater than 500mm.
 If the amount of drift in the axial direction is large, tool breakage and equipment burnout may occur during back chipping,
 resulting in fatal problems and poor welding.
 This turning roller system is an anti-drift turning roller that can control the amount of drift to a minimum and control
 the back chipping processing and welding to be performed smoothly.



■ High rigid structure



■ Precision drift control



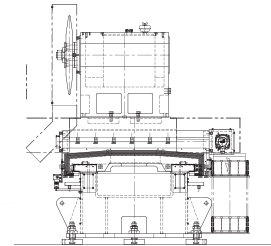
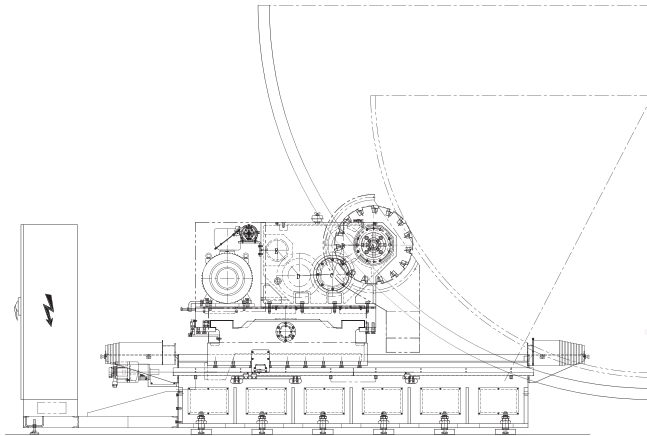
■ CNC controlled drift

SPECIFICATION

Items	Specification
Purpose	When rotating a round pipe on a turning roller, it prevents the pipe from moving in the axial direction while rotating
Composition	1 X Drive Turning Roller
	1 X Anti Drift Turning Roller
	Sensor unit
Applications	Monopile and Pinpile for wind industry
	Pressure vessel manufacturing
	Small Modular Reactor (SMR) production
Features	Control the drifting direction of the pipe regardless of the direction of rotation
	Steer the roll to the correct level to avoid drifting
	Optimized for welding work by performing anti-drift function without tilting the pipe or disturbing the center line line of the pipe
Capacity	10 ~ 1,000 tons per unit (20 ~ 2,000 tons per set)
Diameter Range (mm)	1,000 ~ 15,000
Anti-Drift Control Range (mm)	± 5

C-SEAM MILLING MACHINE

초대형 파이프, 탱크 생산 자동화를 위한 최적의 솔루션



상림엠에스피가 독자개발한 **C SEAM MILLING MACHINE** 은
과거의 표준인 가우징 방식과 대비하여 아래와 같은 장점이 있습니다

- 용접량, 용접시간 감소
- 표면 품질 향상
- Narrow groove 가공
- 후속 용접 프로세스 자동화
- 밀링 과정에서 발생하는 칩 재활용
- 가우징 공법대비 최대 50% 비용 감소

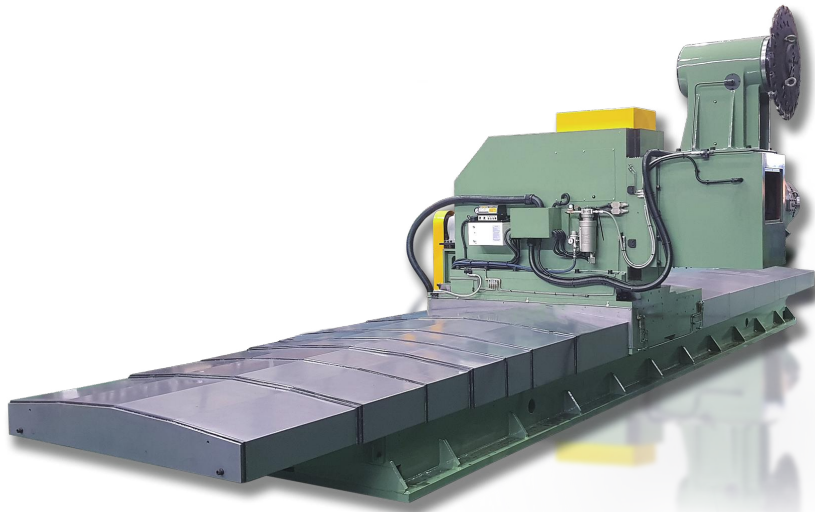
(용접 groove 준비시간 감소, 용접봉 사용량 감소, 용접시간 감소 및 전력 소요량 감소)

Technical specification

Workpiece	Diameter	Ø3,000 ~ 15,000
Spindle	Motor power	55 kW
	Speed	20 ~ 100 rpm
Feed rate	X-axis (Longitudinal direction)	900 mm/min
	Z-axis (Vertical direction)	2,000 mm/min
Stroke	X-axis (Longitudinal direction)	± 50 mm
	Z-axis (Vertical direction)	1,200 mm
Machine size (L x W x H)		4,150 x 1,250 x 1,700 mm
Tool size		Ø 700 ~ 900
Machine weight		11 tons

LONG-SEAM MILLING MACHINE

초대형 파이프, 탱크 생산 자동화를 위한 최적의 솔루션



상림엠에스피가 독자개발한 **LONG SEAM MILLING MACHINE** 은 과거의 표준인 가우징 방식과 대비하여 아래와 같은 장점이 있습니다

- 공작물을 Roller 직접 지지로 안정된 작업
- 용접량, 용접시간 감소
- 표면 품질 향상
- Narrow groove 가공
- 후속 용접 프로세스 자동화
- 밀링 과정에서 발생하는 칩 재활용
- 가우징 공법대비 최대 50% 비용 감소
(용접 groove 준비시간 감소, 용접봉 사용량 감소, 용접시간 감소 및 전력 소요량 감소)

Technical specification

Workpiece	Diameter	Ø4,500 ~ 15,000
	Max. weight	150 tons
Spindle	Motor power	55 kW
	Speed	30 ~ 100 rpm
Feed rate	X-axis (Longitudinal direction)	500 ~ 10,000 mm/min
	Y-axis (Width direction)	100 mm/min
	Z-axis (Vertical direction)	1,500 mm/min
Stroke	X-axis (Longitudinal direction)	6,000 mm
	Y-axis (Width direction)	±50 mm
	Z-axis (Vertical direction)	200 mm
Machine size (L x W x H)		10,500 x 1,550 x 2,100 mm
Tool size		Ø 700 ~ 900
Machine weight		110 tons



Welcome to the world of welding robots!



(주)상림엠에스피는 용접로봇 제조업체인 오스트리아 igm 의 한국 공식 에이전트입니다.
igm은 센서 제어 용접 및 절단 로봇 시스템의 설계, 제조 및 공급에 대한 풍부한 경험을 보유하고 있습니다.
4000개 이상의 로봇 시스템이 전 세계 산업 부문에서 작동하고 있습니다.
아크 용접을 위해 특별히 설계된 igm 의 로봇은 굴착기, 철도, 선박, 트럭, 발전 산업 등의 분야에 적용되어 전 세계로 수출되고 있습니다.

Sangnim MSP Co., Ltd. is the official Korean agent of igm, a welding robot manufacturer in Austria.
igm puts in its profound experience in designing, manufacturing and supplying of sensor controlled welding and cutting robot systems.
More than 4000 robots systems are operating in industrial sectors worldwide.
Specially designed for arc welding, igm's robots are applied in excavators, railways, ships, trucks and power generation industries and exported all over the world.



FEATURES



ROBOT SERIES RTE 400

고정밀 아크용접
6~8 개의 회전축 구성
용접, 절단, 베벨링 등 다양한 용도에 적용

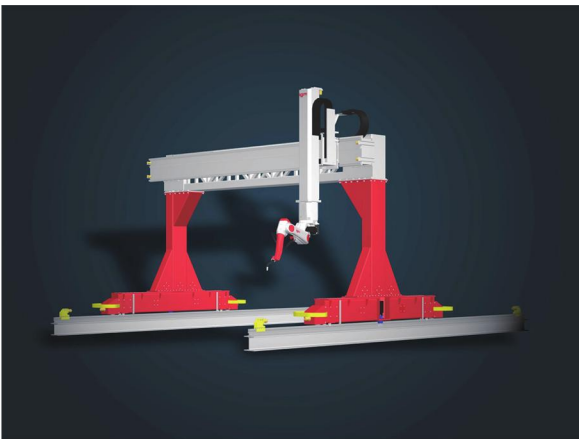
High-precision arc welding
Consists of 6 to 8 rotating axes
Applied to various applications such as welding, cutting, beveling, etc.



ROBOT CONTROL RCE + K6

용접 유도 전류의 영향을 받지 않음
초고속 응답성의 버스 연결로 로봇의 부드러운 움직임
특수한 도구가 필요없는 직관적인 진단성

Unaffected by welding induced current
Smooth movement of robot with super-fast responsive bus connection
Intuitive diagnostics that do not require special tools



CUSTOMER-SPECIFIC SOLUTIONS

고객사의 생산제품에 따른 맞춤 솔루션 제공
칼럼타입, 포털타입, 인덱싱 테이블 등 적용

Providing solutions according to customer's products
Apply column type, portal type, indexing table, etc.



IGM COMPLETE SYSTEMS

로딩/언로딩 스테이션, 롤러 컨베이어, 컨베이어 캐리지, 버퍼 스테이션,
보관 스테이션, 라인 컨트롤 등 전체 라인 구성 및 공급

Complete line configuration and supply including
loading/unloading stations, roller conveyors, conveyor carriages,
buffer stations, storage stations, line controls, etc.



Let's ROLL your world together



(주)상림엠에스피는 철판벤딩기 제조업체인 이탈리아 DAVI 의 파트너 입니다.
DAVI는 세계 최대의 후판 롤, 대형 앵글 롤, 생산성이 높은 라인 및 맞춤형 롤링 기계 제조업체이며, 업계에서 가장 많은 특허를 보유하고 있습니다.
전 세계에 거의 10,000대에 가까운 기계를 설치한 실적이 있으며, 중공업용 기계를 포함하여 항상 100여대의 기계를 즉시 배송할 수 있도록 준비 상태로 유지합니다.
이것이 DAVI가 시장에서 가장 짧은 배송 시간을 제공할 수 있는 이유 중 하나입니다.

Sanglinm MSP is a partner of Italian DAVI, a manufacturer of sheet metal bending machines.
DAVI is the world's largest manufacturer of heavy plate rolls, large angle rolls, high productivity lines and custom rolling machines, and holds the most patents in the industry.
DAVI has a track record of installing nearly 10,000 machines worldwide, and we always keep over 100 machines ready for immediate delivery, including those for heavy industry.
This is one of the reasons DAVI is able to offer the shortest delivery times on the market.



FEATURES



VARIOUS SIZE BENDING MACHINE

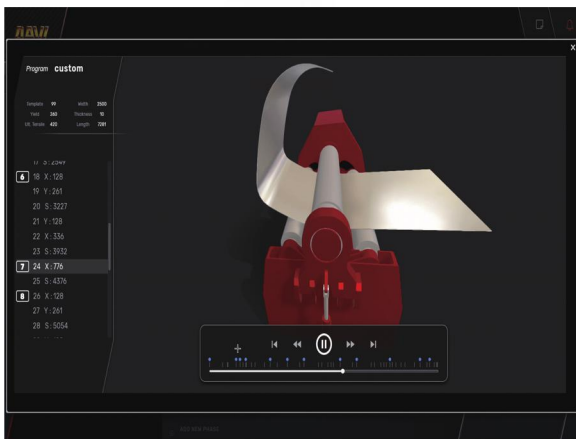
폭 2M ~ 6M / 두께 6MM ~ 400MM의 판재 벤딩기 (3 또는 4 축벤딩롤)
높이 1,200MM 의빔, 직경 800MM 의파이프, 600 X 200MM 의
프렌지 앵글벤딩머신

Bending machine for Width 2m ~ 6m / Thickness 6mm ~ 400mm
(3 or 4 roll bending machine)
Angle bending machine for 1200mm high beam, 800mm diameter pipe,
600 x 200mm flange

ERGONOMIC CONSOLE

24 시간작업에 최적화되어 모든 종류의 작업장에 적합하고
내구성이 뛰어납니다.

Optimized for 24/7 operations, functional and durable
for any kind of workshop



STATE-OF-THE-ART 3D GRAPHICS

고해상도 3D 시뮬레이션을 통한 실시간 제작 미세 조정.
기계의 모든 움직임에 대해 정확한 실시간 시각화된 3D 인터페이스

Real-time fabrication fine-tuning thanks to high-res 3D simulation.
3D machine interface for an accurate live visualization of all the
movements of the machine



Plate Roll 4 ROLL - MCB 4200 mm x 150 mm



Plate Roll 4 ROLL - MCB 4200 mm x 190 mm



Plate Roll 4 ROLL - MCA 2500 mm x 6 mm



Plate Roll 4 ROLL - MCA 3000 mm x 6 mm

IMMEDIATE DELIVERY

DAVI사가 업계에서 가장 납기가 빠른 기업이된 이유중하나로
100여대의 기계가 (중공업용 기계포함) 항상 즉시 납품하기 위해 보관중입니다.

It is one of the reasons why DAVI has become the company with
the fastest delivery time in the industry.
About 100 machines (including heavy industry machines)
are always in storage for immediate delivery.



QR 코드를 스캔해보세요
Scan QR code and visit our website.
www.sangnim.com



Head Office and Factory 본사 및 공장 :
경상남도 창원시 성산구 성산패총로32
32, Seongsanpaechong-ro, Seongsan-gu, Changwon-si,
Gyeongsangnam-do, Republic of Korea
TEL : +82 55-287-1534
FAX : +82 55-287-1535
E-mail : sangnim@sangnim.com



Shanghai office 上海悦农贸易有限公司 :
17-201 Room, No. 595, Yongtai Road, Shanghai, China (PC -200123)
Mobile: 0086-15921634117
E-mail: marineofchina@163.com